

Azienda: azienda di progettazione e produzione di valvole per utilizzi vari. Realizzazione di esecuzioni speciali e personalizzate.

Obiettivi: inizialmente gestire i disegni tecnici per consentire ai reparti di accedere direttamente, ma in modo controllato alle informazioni necessarie. Questo dopo aver sbagliato un produzione, utilizzando una revisione superata del disegno. Automatizzare i processi per le Non Conformità ed i certificati di colata in ingresso.

Soluzione: gestione dei disegni, punto critico per l'azienda, generavano perdite per errori in produzione. Ogni rilascio avvisa la produzione, via sistema interno ed Email, della nuova revisione. Con richiesta di firma di Presa Visione. Questo processo ha permesso di evitare qualsiasi errore.

Si è poi passati a gestire le Non conformità con workflow e report immediati e successivamente alla gestione certificati di ingresso materiale. Oggi organizzare, gestire e controllare, in modo semplice e verificato, tutti i documenti tecnici è semplice per l'azienda.

Alcuni tipi di documento gestiti

Stampa Non Conformità del 08/03/2013 Anno 12 Periodo Dal al

NUMERO DOC.	REVISIONE	NUMERO	CODICE ERRORE	OPERAZIONI PRODOTTO	TIPO INC.	FAMIGLIA PRODOTTO	ATTRIBUZIONE INC.
011-12	000	Restrizione per valvole pilotate non siano la portata A0230854		ACCETTARE	Esterna		
012-12	000	N 4 MEMBRANE NON CONFORME (gonfiata) A0230859		ACCETTARE	Esterna	CS 50518051	di disegno errati
013-12	000	Materiale arrivato danneggiato, probabilmente duna A0230860		ACCETTARE	Clienti	MM	
014-12	000	SCARTAMENTO A CORDONO E DI 156 MM S01A023078 ballerina x manovole 03038 CS05A023078 schicchi A7040: 2400 0770 / A 133 g 02M e PITE		RELAZIONARE	Esterna	US0	di dimensionate fuori
015-12	000		A0230861	RELAZIONARE	Clienti	US0	
016-12	000	ASTA COLLEGAMENTO CORTEA, INVIBIATO CF A0230863		RELAZIONARE	Interna	CS 50518051	di disegno errati
017-12	000	Con la CBI in oggetto compare il codice articolo 46 A0230865		RELAZIONARE	Interna	MANOMATE	
018-12	000	DIAMETRI ESTERNA BUNO GA A IMBUNA O A A0230866		RELAZIONARE	Interna		
019-12	000	LA VALVOLA VA RISTRARATA LA MOLLA H0215 A0231000		RELAZIONARE	Interna	CS 3001010P	
020-12	000	Le esecuzioni non riportano nessuna indicazione A0231076		RELAZIONARE	Esterna	CS 35	di qualità fuori
021-12	000	Il cliente lamenta di aver ricevuto le 3 valvole di sic A0231077		ACCETTARE	Clienti	CS 3001010P	
022-12	000	LA COLATA VA PORTATA SULLA PARTE ESTERNA A0231021		ACCETTARE	Esterna	US0	di non conforme
023-12	000	Appear during the machining dell'ore parabolici (A0231025)		RELAZIONARE	Esterna	CS 3001010P	
024-12	000	La valvola mat. 50250 ha presentato la rottura cc A0231100		RELAZIONARE	Clienti	MM	
025-12	000	Il cliente lamenta impedimento sul Pilotto dell'Aut. A0231100		RF GARANZIA	Interna	CS00-1011	di officina lavorazione
026-12	000	Valvola costruita come valvola di iniezione (datata A0231110)		RELAZIONARE	Interna	USA/USAV	
027-12	000	SUL FOGLIO DI COLLAUDO NON È SEGNALE A0231124		RELAZIONARE	Interna	CS 3001010P	
028-12	000	Il cliente si scoccora della valvola tipo: CS-38 E A0231125		RF GARANZIA	Clienti	CS 3001010P	di qualità
029-12	000	I disegni in stazione non riportano la faccia del ser A0231171		RELAZIONARE	Interna		
030-12	000	DESIGNATA BAGE COLLAR, IN 12 CDD 42 77 190 A0231192		RELAZIONARE	Interna	MM	
031-12	000	DESIGNATA ERRATA CDP X COLLARE DIS 62 30 A0231250		RELAZIONARE	Interna	MM	di data base
032-12	000	DESIGNATA PRO FOGLIO I ANTIORO MOLLA H4210 A0231256		RELAZIONARE	Interna	CS 3001010P	
033-12	000	Durante controllo LP si evidenzia una cricca sulla A0231287		RELAZIONARE	Interna	CS 3001080P	
034-12	000	Il cliente per la valvola CS-RE-AS1 Man: 82009 / A0231391		RF GARANZIA	Clienti	CS 3001010P	
035-12	000	I A VALVITA E PUNTA PUNTA PUNTA PUNTA A0231392		RF GARANZIA	Interna	10A10020	